

**ABSORBANT TECHNISORB 12X60**  
**EFFICACITE GARANTIE CONTRE LA POLLUTION PAR LES LIQUIDES**

**CONFORME A LA NORME NF P 98-190**

**Granulométrie :**

> 0,85 mm (ASTM 20)..... max. 5%  
< 0,30 mm (ASTM 50)..... max. 3%

**Test d'Absorption :**

Eau ..... > 115%  
Huile ..... > 85%

**Caractéristiques Physiques :**

Sur produit tel que :  
Humidité..... < 3%  
Masse volumique apparente : 545 g/l ± 50

**Conditionnement :**

Seau de 15L  
Palette de 100 x 120 de 55 seaux

**L'attapulгите calcinée ABSO'NET AC-XTRA20X50 contenue dans le seau 15L.CK.12X60 est un absorbant reconnu conforme à la Norme Française NF P 98-190 pour utilisation sur les chaussées des routes et autoroutes du réseau national français.**

L'absorbant **15L.CK.12X60** est un produit inerte. Le grain de **15L.CK.12X60** grâce à sa surface spécifique supérieure à la moyenne est composé d'un nombre très important de pores invisibles qui lui confère son haut pouvoir d'absorption, il ne forme pas de boue après absorption.

L'absorption **15L.CK.12X60** sert à l'absorption de liquides (huiles, combustibles, produits chimiques, eau, etc.) dans les usines, aéroports, ateliers, bateaux, etc. Les risques d'incendie et d'explosion que représentent les liquides combustibles s'en trouvent réduits ainsi que les risques de chute et de glissance dus à la présence de liquides gras sur les sols.

Grâce à la forme particulière des grains, l'absorbant **15L.CK.12X60** permet de maîtriser le glissement sur les sols (éventuellement verglacés et/ou enneigés). Chaque grain fournit une friction élevée et réduit ainsi les risques de dérapage.

*Mis à jour le 17-10-2007*