

EQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



PLB-SECURITE.COM



GANTS DE PROTECTION CONTRE LES
RISQUES MECANIQUES ET
THERMIQUES (CHALEUR ET FEU)





773002 / GCI5010M

AET
NOTICE
FICHE TECHNIQUE



En exécution de la Directive 89/686/CEE du 21 décembre 1989 concernant le rapprochement des législations des états membres relatives aux équipements de protection individuelle et des décrets n° 92-765, 766 et 768 du 29 juillet 1992 portant transposition de cette directive en droit français,

CTC

habilité par arrêtés du Ministère du Travail, de l'Emploi et de la Santé en date du 20 décembre 2010,

identifié sous le numéro 0075, publié au JOCE attribue :

L'ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE
N°0075/075/162/03/14/0229

Au modèle d'équipement de protection individuelle suivant :

* **gant de protection contre les risques mécaniques et thermiques (chaleur et feu).**

* référence du modèle : **773002**

* fabricant :

PLB
ZI RUE JEAN BONNEFONT
36100 ISSOUDUN
FRANCE

* distributeur :

MATFER
9-11 RUE DU TAPIS VERT
93260 LES LILAS
FRANCE

La description du modèle de gant de protection, les références des règles techniques vérifiées dans le cadre de l'examen CE de type ainsi que les marquages apposés sur le gant sont précisés en pages 2, 3 et 4 de cette attestation.

Fait à Lyon, le 17 mars 2014

Etablie par : Lionel GAUDILLERE



NOTA : Toute modification apportée au matériel neuf, objet de la présente attestation d'examen CE de type doit être portée à la connaissance de l'organisme habilité en application de l'article R 4313-38 du Code du Travail ainsi que toute modification des informations contenues dans le dossier technique sur la base duquel l'attestation CE de type a été délivrée (changement de lieu, changement de raison sociale du fabricant, retrait de certificat d'assurance qualité...).

Cette attestation comporte 4 pages numérotées 1/4 - 2/4, 3/4 et 4/4





2. NIVEAUX DE PERFORMANCE

La conformité aux exigences essentielles de la directive 89/686/CEE a été vérifiée en utilisant les règles techniques suivantes :

- EN 420 : 2003 - Exigences générales et méthodes d'essai
- EN 388 : 2003 - Gants de protection contre les risques mécaniques
- EN 407 : 2004 - Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et feu)

A la date de cette attestation le produit est conforme à l'annexe XVII du règlement européen REACH (552/2009/CE et révisions associées).

Les références des rapports d'essais, de vérification de la satisfaction des exigences des règles techniques applicables au gant de protection, sont données ci-dessous :

CTC 1307-12058/1
CTC 1307-12060
CTC 1402-2022/1
INTERTEK DELF13004796REV-1

- Les niveaux de performance offerts contre les risques mécaniques (EN 388:2003) sont les suivants :

Résistance à l'abrasion	Résistance à la coupe par tranchage	Résistance à la déchirure	Résistance à la perforation
3	2	3	4

- Les niveaux de performance offerts contre les risques thermiques (suivants EN 407 :2004) sont les suivants :

Comportement au feu	Chaleur de contact	Chaleur convective	Chaleur radiante	Petites projections de métal liquide	Grosses projections de métal fondu
4	2	4	1	X	X

"X" signifie que l'essai n'a pas été réalisé ; aucune protection n'est revendiquée



MATFER

Cet article est mis sur le marché par :
9-11, rue du Tapis Vert
93 260 LES LILAS
Tél. : 01.43.62.60.40
Fax : 01.43.62.50.82

03/14

NOTICE D'UTILISATION

Référence : **773002**

Ce gant est conforme au modèle de l'EPI ayant fait l'objet d'un examen CE de type au.
CTC - 4, rue Hermann Frenkel - 69367 LYON cedex 07 (numéro 0075) Il satisfait
aux exigences essentielles prévues par la Directive européenne 89/686/CEE, relative aux
Equipements de Protection Individuelle.



CATEGORIE II

EN420:2003 : Innocuité - Confort



EN388:2003 : Ce gant protège exclusivement des risques
mécaniques suivants: **3 2 3 4**

Essais	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5
Abrasion (cycles)	100	500	2 000	8 000	—
Coupure (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Déchirure (newtons)	10	25	50	75	—
Perforation (newtons)	20	60	100	150	—



EN407:2004:

Ce gant protège exclusivement des risques
thermiques suivants : **4 2 4 1 X X**

Essais	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4
Comportement au feu (durée persistance flamme en (s)) / durée d'incandescence résiduelle (s))	≤ 20 sans exigence	≤ 10 ≤ 120	≤ 3 ≤ 25	≤ 2 ≤ 5
Chaleur de contact (Temp. de contact (°C) - Temps de seuil (s))	100 ≥ 15	250 ≥ 15	350 ≥ 15	500 ≥ 15
Chaleur convective (indice de transmission de chaleur HTI en (s))	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Chaleur radiante (niveau de transfert de chaleur t ₂₄)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Petites projections de métal liquide (nombre de gouttes)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Grosses projections de métal fondu (fer en fusion en grammes)	30	60	120	200



Consulter la notice du fabricant ci-dessous.

Gamme de taille	10
Identification	X

Domaines d'application : Ces gants sont destinés à sortir des plats du four ne nécessitant pas un
contact prolongé avec les pièces chaudes

Instructions de stockage : stocker à l'abri de l'humidité.

Attention : * Avant utilisation, bien vérifier que le produit ne présente pas de trace apparente de
dégradation.

- * Les risques non mentionnés sur cette notice ne sont pas couverts.
- * Ces gants ne peuvent être lavés ni en machine ni à la main.
- * Le produit ne contient pas de substances connues pour causer des allergies.
- * Les niveaux mécaniques ne s'appliquent qu'au niveau de la paume et que ces
niveaux ont été obtenus dans des conditions de laboratoire.
- * Les niveaux thermiques s'appliquent au gant entier, toutes couches comprises.
- * Ne pas utiliser ces gants près d'une machine en mouvement car risque de
happement
- * Ce produit ne protège pas contre une température équivalente à une
atmosphère de 100°C.

Specifications
Technical
Specifications

DESCRIPTION

Moufle, croûte chaleur haute température, doublée laine, ponce languette, renfort en croûte chaleur sur pouce de 50 mm, protégé arête croûte chaleur de 55 mm montée à l'intérieur, manchette croûte de 20 cm, assemblée en 2 parties et doublée coton, cousue à l'intérieur du gant.
Heat resistant split leather mitten with a wollen lining, straight thumb 20cm split leather cuff assembled in two pieces with a cotton fabric lining, stitched inside the glove, a 50 mm wide heat resistant split leather reinforcement strip stitched around the thumb on the palm side by two seams, a 55 mm heat resistant split leather pulse protection assembled inside the glove on internal stitched.



REFERENCE:

773002

TAILLES sizes

10

TYPE II



COMPOSANTS COMPONENTS

MATERIAUX MATERIALS

	PAUME PALM	MANCHETTE CUFF	DOUBLURE LINING
- Code symbol	CUIR LEATHER	CUIR LEATHER	Gant Tissu FABRIC
- Désignation	CBC 112	CB 114	T06
- Composition, origin :	Croûte semi-rigide semi-rigid split leather	Croûte Split leather	100% Laine Wool
- Traitement Treatment :	Bovin Cow	Bovin Cow	
- Épaisseur Thickness :	Haute température Heat resistant split leather	1,2 - 1,6 mm	
- Coloris Color :	1,1 - 1,4 mm		
	Marron ou Rouille Brown or rust	Naturel Natural	

AUTRES MATERIAUX OTHER MATERIALS

- Code Symbol : TK3
- Composition Origin : 100 % fil aramide -100% aramid thread
- Résistance : Fil kevlar - Kevlar thread 5 dan minimum
- Emplacement Location :

CONFECTION MANUFACTURING

COUTURES SEAMS

- Nombre de points au cm Number of stitches by cm : Entre 3 et 4 Between 3 and 4
- Longueur des points d'arrêt Length of the stopping stitches : 1 cm minimum
- Dimension entre le bord cuir et la couture leather border / seam : 1,5 - 3 mm
- Procédé Process : Emporte-pièces clicked
- Gabarit Pattern

DECOUPE CUTTING

Annule et remplace l'édition du :29/09/08

Date d'application Application date : 31/03/2014

TAILLES SIZES

- Nombre de tailles Number of sizes : 1.
- La longueur doit être mesurée sur le dos du gant. The length should be measured on the back of the glove.

Tailles Sizes	10
Longueur (Lg) mini du gant (mm)	400
Minimum length of glove (mm)	

MARQUAGE, CONDITIONNEMENT MARKING, PACKAGE

DU GANT GLOVE

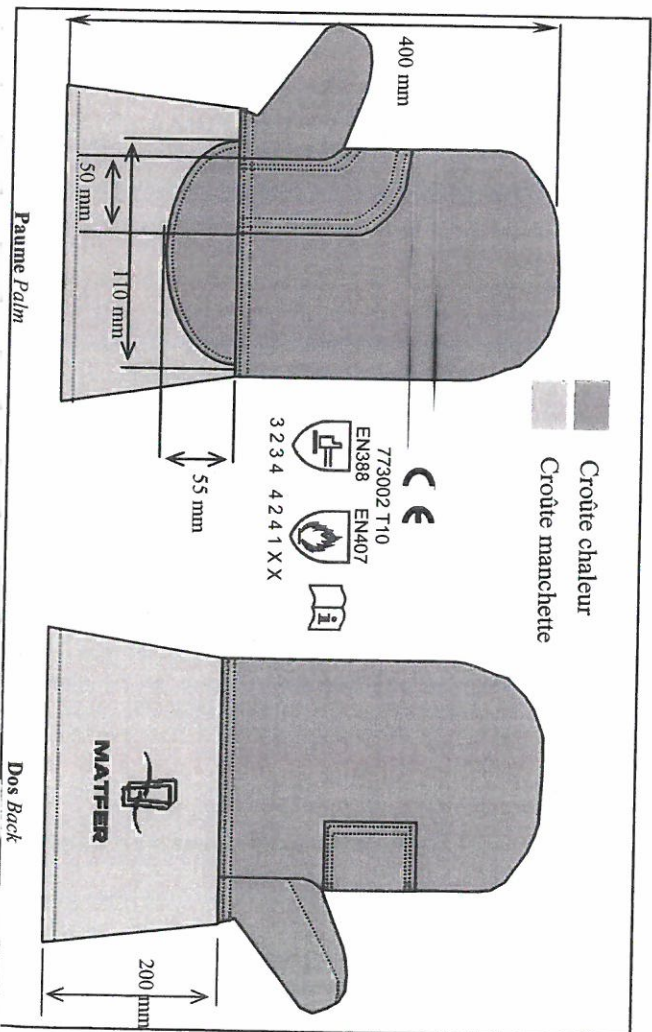
- Une étiquette cousue à l'intérieur du gant(Cf. Schéma ci-dessous)
- A stitched label inside the glove (see picture below)

DU PAQUET PACKAGE

- Marquage : Une notice d'utilisation CE par paquet de 10 paires.
- Marking : One CE instruction per 10 pairs bag.
- Conditionnement : par 10 paires sous sachet plastique.
- Packaging : by 10 pairs in a closed plastic bag.

DU CARTON CARTON BOX

- Marquage sur une des plus petites faces Marking on the smallest part
- * Référence PLB PLB's reference
- * Nombre total de pièces contenues Total number of items in carton box
- * N° de commande PLB Number of PLB's order
- * N° de carton Number of the carton box



	EN388:2003				EN407:2004					
	Abrasion	Coupure par tranchage	Déchirure	Perforation	Comportement au feu	Chaleur de contact	Chaleur convective	Chaleur radiante	Petites projections de métal liquide	Grosses projections de métal fondu
AET actuel (2007)	3	2	3	4	4	2	4	1	4	X
Nouvel AET (2014)	3	2	3	4	4	2	4	1	X	X

Marquage sur le dos de la manchette



Marquage sur une étiquette à l'intérieur du gant



3 2 3 4 4 2 4 1 X X



773001 / GCI3110M

AET
NOTICE
FICHE TECHNIQUE



En exécution de la Directive 89/686/CEE du 21 décembre 1989 concernant le rapprochement des législations des états membres relatives aux équipements de protection individuelle et des décrets n° 92-765, 766 et 768 du 29 juillet 1992 portant transposition de cette directive en droit français,

CTC

habilité par arrêté du Ministère du Travail, de l'Emploi et de la Santé en date du 20 décembre 2010,

identifié sous le numéro 0075, publié au JOCE, attribue :

L'ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE
N°0075/075/162/03/14/0229 – EXT 01/03/14

Au modèle d'équipement de protection individuelle suivant :

*** gant de protection contre les risques mécaniques et thermiques (chaleur et feu).**

*** référence du modèle : 773001**

*** fabricant :**

PLB
ZI RUE JEAN BONNEFONT
36100 ISSOUDUN
FRANCE

*** distributeur :**

MATFER
9-11 RUE DU TAPIS VERT
93260 LES LILAS
FRANCE

Le modèle **773001** est une variante raccordée au modèle **773002**.

Les niveaux de performance et de protection sont identiques à ceux du modèle de raccordement, ainsi que les marquages, à l'exception du code article.

Fait à Lyon, le 31 mars 2014

Etablie par : Lionel GAUDILLERE



***NOTA :** Toute modification apportée au matériel neuf, objet de la présente attestation d'examen CE de type doit être portée à la connaissance de l'organisme habilité en application de l'article R 4313-38 du Code du Travail ainsi que toute modification des informations contenues dans le dossier technique sur la base duquel l'attestation CE de type a été délivrée (changement de lieu, changement de raison sociale du fabricant, retrait de certificat d'assurance qualité...).

Cette attestation comporte 2 pages numérotées 1/2 et 2/2.

CTC - 4, rue Hermann Frenkel - 69367 Lyon cedex 07 - France
Tél. : +33 (0)4 72 76 10 10 - Fax : +33 (0)4 72 76 10 00 - ctclyon@ctcgroupe.com
www.ctcgroupe.com - www.ctc-services.org - www.ctc.fr





MATFER

Cet article est mis sur le marché par :
9-11, rue du Tapis Vert
93 260 LES LILAS
Tél. : 01.43.62.60.40
Fax : 01.43.62.50.82

03/14

NOTICE D'UTILISATION

Référence : **773001**

Ce gant est conforme au modèle de l'EPI ayant fait l'objet d'un examen CE de type au.
CTC - 4, rue Hermann Frenkel - 69367 LYON cedex 07 (numéro 0075) Il satisfait
aux exigences essentielles prévues par la Directive européenne 89/686/CEE, relative aux
Equipements de Protection Individuelle.



CATEGORIE II

EN420:2003 :Innocuité - Confort



EN388:2003 : Ce gant protège exclusivement des risques
mécaniques suivants: **3 2 3 4**

Essais	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5
Abrasion (cycles)	100	500	2 000	8 000	—
Coupure (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Déchirure (newtons)	10	25	50	75	—
Perforation (newtons)	20	60	100	150	—



EN407:2004:

Ce gant protège exclusivement des risques
thermiques suivants : **4 2 4 1 X X**

Essais	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4
Comportement au feu (durée persistance flamme en (s)) / durée d'incandescence résiduelle (s))	≤ 20 sans exigence	≤ 10 ≤ 120	≤ 3 ≤ 25	≤ 2 ≤ 5
Chaleur de contact (Temp. de contact (°C) -Temps de seuil (s))	100 ≥ 15	250 ≥ 15	350 ≥ 15	500 ≥ 15
Chaleur convective (indice de transmission de chaleur HT1 en (s))	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Chaleur radiante (niveau de transfert de chaleur t ₂₄)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Petites projections de métal liquide (nombre de gouttes)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Grosses projections de métal fondu (fer en fusion en grammes)	30	60	120	200



Consulter la notice du fabricant ci-dessous.

Gamme de taille	10
Identification	X

Domaines d'application : Ces gants sont destinés à sortir des plats du four ne nécessitant pas un
contact prolongé avec les pièces chaudes

Instructions de stockage : stocker à l'abri de l'humidité.

Attention : * Avant utilisation, bien vérifier que le produit ne présente pas de trace apparente de
dégradation.
* Les risques non mentionnés sur cette notice ne sont pas couverts.
* Ces gants ne peuvent être lavés ni en machine ni à la main.
* Le produit ne contient pas de substances connues pour causer des allergies.
* Les niveaux mécaniques ne s'appliquent qu'au niveau de la paume et que ces
niveaux ont été obtenus dans des conditions de laboratoire.
* Les niveaux thermiques s'appliquent au gant entier, toutes couches comprises.
* Ne pas utiliser ces gants près d'une machine en mouvement car risque de
happement
* Ce produit ne protège pas contre une température équivalente à une
atmosphère de 100°C.

Spécifications Techniques
Technical Specifications

DESCRIPTION

Moufle, crotte chaleur haute température, doublée laine, ponce, languette, renfort en crotte chaleur sur ponce de 5 cm., protégé arrière crotte chaleur de 5,5 cm monté à l'intérieur, manchette crotte de 10 cm, assemblée en 2 parties et doublée coton, cousue à l'intérieur.
Heat resistant split leather mitten with a wollen lining, straight thumb a 10cm split leather cuff assembled in two pieces with a cotton fabric lining and stitched inside the glove, a 5cm wide heat resistant split leather reinforcement strip stitched around the thumb on the palm side by two seams, a 5.5cm heat resistant split leather pulse protection assembled inside the glove.



REFERENCE : 773001

TAILLES sizes 10

TYPE II



- Marquage CE.
- Conforme aux normes EN420 - EN 388 et EN407 niveaux de résistances mécaniques : 3 2 3 4
- Niveaux de résistances thermiques : 4 2 4 1 X X
- Cuffs conformes aux fiches d'identification composants CBC 112, CB114, L01, T06
- N° d'attestation d'examen CE de type n° : 00750751/62/03/14/0229 EXT 01/03/14
- CE marking
- Complying with EN420 EN 388 and EN407 standards
- mechanical resistance : 3 2 3 4
- Leathers are complying with identification components CBC 112, CB114, L01, T06
- EC type examination certificate n° : 00750751/62/03/14/0229 EXT 01/03/14

ZI rue Jean Bonnefont
36100 Issoudun
FRANCE
Tél : (33) 02 54 03 35 00
Fax : (33) 02 54 03 35 03

COMPOSANTS COMPONENTS

PAUME PALM		MANCHETTE CUFF		DOUBLURE LINING	
MATERIAUX MATERIALS	CUR LEATHER	CUIR LEATHER	Gant	Manchette	
- Code symbol	CBC 112	CB 114	TISSU FABRIC	T06	
- Designation	Crotte semi-rigide	Crotte Split leather	100% Laine	100% cotton	
- Composition, origin :	semi-rigid split leather	Bovin Cow	Wool		
- Traitement Treatment :	Haute température				
- Epaisseur Thickness :	Heat resistant split leather				
- Coloris Color :	1,1- 1,4 mm	1,2 - 1,6 mm			
	Maron ou Rouille	Naturel Natural			
	Brown or rust				

- AUTRES MATERIAUX OTHER MATERIALS
- Code Symbol : TK5
 - Composition Origin : 100 % fil aramide -100% aramid thread
 - Résistance : Fil kevlar - Kevlar thread
 - Emplacement Location : 5 dan minimum

CONFECTION MANUFACTURING

COUTURES SEAMS

- Nombre de points au cm Number of stitches by cm : Entre 3 et 4
- Longueur des points d'arrêt Length of the stopping stitches : 1 cm minimum
- Dimension entre le bord cuir et la couture leather border / seam : 1,5 - 3 mm
- Procédé Process : Emporte-pièces
- Gabarit Pattern : clicked

DECOUPE CUTTING

TAILLES SIZES

- Nombre de tailles Number of sizes : 1.
- La longueur doit être mesurée sur le dos du gant. The length should be measured on the back of the glove.

Tailles Sizes	10
Longueur (Lg) mini du gant (mm)	300
Minimum length of glove (mm)	

MARQUAGE, CONDITIONNEMENT MARKING, PACKAGE

DU GANT GLOVE

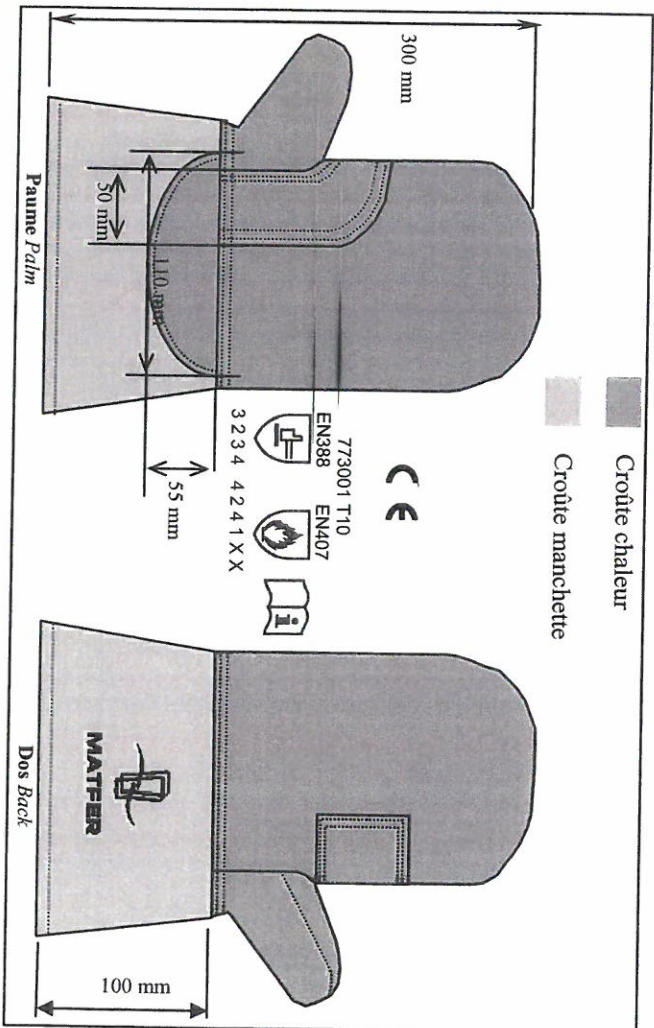
- Une étiquette cousue à l'intérieur du gant (cf Schéma ci-dessous)
- A stitched label inside the glove (see picture below)

DU PAQUET PACKAGE

- Marquage : Une notice d'utilisation CE par paire.
- Marking : One CE instruction per pairs.
- Conditionnement : par paires sous sachet plastique.
- Packaging : by pairs in a closed plastic bag.

DU CARTON CARTON BOX

- Marquage sur une des plus petites faces Marking on the smallest part
- * Référence PLB PLB's reference
- * Nombre total de pièces contenues Total number of items in carton box
- * N° de commande PLB Number of PLB's order
- * N° de carton Number of the carton box



	EN388:2003				EN407:2004					
	Abrasion	Coupure par tranchage	Déchirure	Perforation	Comportement au feu	Chaleur de contact	Chaleur convective	Chaleur radiante	Petites projections de métal liquide	Grosses projections de métal fondu
AET actuel (2007)	3	2	3	4	4	2	4	1	4	X
Nouvel AET (2014)	3	2	3	4	4	2	4	1	X	X

Marquage sur le dos de la manchette

Marquage sur une étiquette à l'intérieur du gant



773001 T10

EN388:2003 EN407:2004



3 2 3 4

4 2 4 1 X X



773011 / GCI3310M

AET
NOTICE
FICHE TECHNIQUE



En exécution de la directive 89/686/CEE du 21 décembre 1989 concernant le rapprochement des législations des états membres relatives aux équipements de protection individuelle et des décrets n° 92-765, 766 et 768 du 29 juillet 1992 portant transposition de cette directive en droit français.

CTC

habilité par arrêtés du Ministère du Travail, de l'Emploi et de la Santé en date du 20 décembre 2010,

identifié sous le numéro 0075, publié au JOCE attribue :

**L'ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE
N°0075/075/16203/14/0229 – EXT 02/03/14**

Au modèle d'équipement de protection individuelle suivant :

*** gant de protection contre les risques mécaniques et thermiques (chaleur et feu).**

* référence du modèle : **773011**

* fabricant :

**PLB
ZI RUE JEAN BONNEFONT
36100 ISSOUDUN
FRANCE**

* distributeur :

**MATFER
9-11 RUE DU TAPIS VERT
93260 LES LILAS
FRANCE**

La description du modèle de gant de protection, les références des règles techniques vérifiées dans le cadre de l'examen CE de type ainsi que les marquages apposés sur le gant sont précisés en pages 2, 3 et 4 de cette attestation.

Fait à Lyon, le 17 mars 2014

Etablie par : Lionel GAUDILLERE



NOTA : Toute modification apportée au matériel neuf, objet de la présente attestation d'examen CE de type doit être portée à la connaissance de l'organisme habilité en application de l'article R 4313-38 du Code du Travail ainsi que toute modification des informations contenues dans le dossier technique sur la base duquel l'attestation CE de type a été délivrée (changement de lieu, changement de raison sociale du fabricant, retrait de certificat d'assurance qualité...).

Cette attestation comporte 4 pages numérotées 1/4 - 2/4, 3/4 et 4/4



2. NIVEAUX DE PERFORMANCE

La conformité aux exigences essentielles de la directive 89/686/CEE a été vérifiée en utilisant les règles techniques suivantes :

- EN 420 : 2003 - Exigences générales et méthodes d'essai
- EN 388 : 2003 - Gants de protection contre les risques mécaniques
- EN 407 : 2004 - Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu)

A la date de cette attestation le produit est conforme à l'annexe XVII du règlement européen REACH (552/2009/CE et révisions associées).

Les références des rapports d'essais, de vérification de la satisfaction des exigences des règles techniques applicables au gant de protection, sont données ci-dessous :

CTC 1307-12058/1
CTC 1307-12060
CTC 1403-4616/1
CTC 1402-2022/1
INTERTEK DELF13004796REV-1

- Les niveaux de performance offerts contre les risques mécaniques (EN 388:2003) sont les suivants :

Résistance à l'abrasion	Résistance à la coupure par tranchage	Résistance à la déchirure	Résistance à la perforation
3	2	3	4

- Les niveaux de performance offerts contre les risques thermiques (suivants EN 407 :2004) sont les suivants :

Comportement au feu	Chaleur de contact	Chaleur convective	Chaleur radiante	Petites projections de métal liquide	Grosses projections de métal fondu
4	2	4	1	X	X

"X" signifie que l'essai n'a pas été réalisé ; aucune protection n'est revendiquée

Spécifications Techniques Technical Specifications

DESCRIPTION

Gant 5 doigts, croûte chaleur haute température, ponce languette, doublée laine, forme française, manchette croûte de 10 cm, couture à l'extérieur assemblée en 2 parties doublée coton, bande de renfort de 2,5 cm cousue sur le pouce, protège arête monte à l'intérieur du gant.
A five fingers heat resistance leather glove with a wollen lining, french form, 10cm split leather cuff assembled in 2 pieces stitched inside the glove, a cotton fabric lining, a 2,5cm wide heat resistant split leather reinforcement strip stitched around the thumb on the palm side by 2 seams, heat resistant split leather pulse protection assembled inside the glove, straight thumb.



REFERENCE :

773011

TAILLES sizes

10

TYPE II



- Marquage CE
- Conforme aux normes EN420 , EN 388 et EN407
- niveaux de résistances mécaniques : 3 2 3 4
- niveaux de résistances thermiques : 4 2 4 1 X X
- Cuffs conformes aux fiches d'identification composants CBC 112, CB114, L01, T06
- N° d attestation d examen CE de type : 0075/075/162/03/0229 EXT 02/03/14

ZI rue Jean Bonnefont
36100 Issoudun
FRANCE
Tél : (33) 02 54 03 35 00
Fax : (33) 02 54 03 35 03

COMPOSANTS COMPONENTS

PAUME PALM	MANCHETTE CUFF	DOUBLURE LINING
CUIR LEATHER	CUIR LEATHER	Gant Tissu FABRIC
- Code symbol CBC 112	- Code symbol CB 114	- Code symbol L01
- Designation Croûte souple soft split leather	- Designation Croûte Split leather	- Designation 100% Laine Wool
- Composition, origin : Bovin Cow	- Composition, origin : Bovin Cow	- Composition, origin : T06
- Traitement Treatment : Haute température Heat resistant split leather	- Traitement Treatment : Haute température Heat resistant split leather	- Traitement Treatment : Haute température Heat resistant split leather
- Epaisseur Thickness : 1,1 - 1,4 mm	- Epaisseur Thickness : 1,2 - 1,6 mm	- Epaisseur Thickness : 1,1 - 1,4 mm
- Coloris Color : Marron ou Rouille Brown or rust	- Coloris Color : Naturel Naturel	- Coloris Color : Naturel Naturel

AUTRES MATERIAUX OTHER MATERIALS

- Code Symbol :
TK5
- Composition Origin
100 % fil aramide - 100% aramid thread
Fil kevlar - Kevlar thread
5 dan minimum
- Résistance
- Emplacement Location

CONFECTION MANUFACTURING

COUTURES SEAMS

- Nombre de points au cm Number of stitches by cm :
Entre 3 et 4
Between 3 and 4
- Longueur des points d'arrêt Length of the stopping stitches :
1 cm minimum
- Dimension entre le bord cuir et la couture leather border / seam :
1,5 - 3 mm

DECOUPE CUTTING

- Procédé Process : Emporte-pièces
checked

TAILLES SIZES

- Nombre de tailles Number of sizes : 1.
- La longueur doit être mesurée sur le dos du gant. The length should be measured on the back of the glove.

Tailles Sizes	10
Longueur (Lg) mini du gant (mm)	300
Minimum length of glove (mm)	

MARQUAGE, CONDITIONNEMENT

MARKING, PACKAGE

DU GANT GLOVE

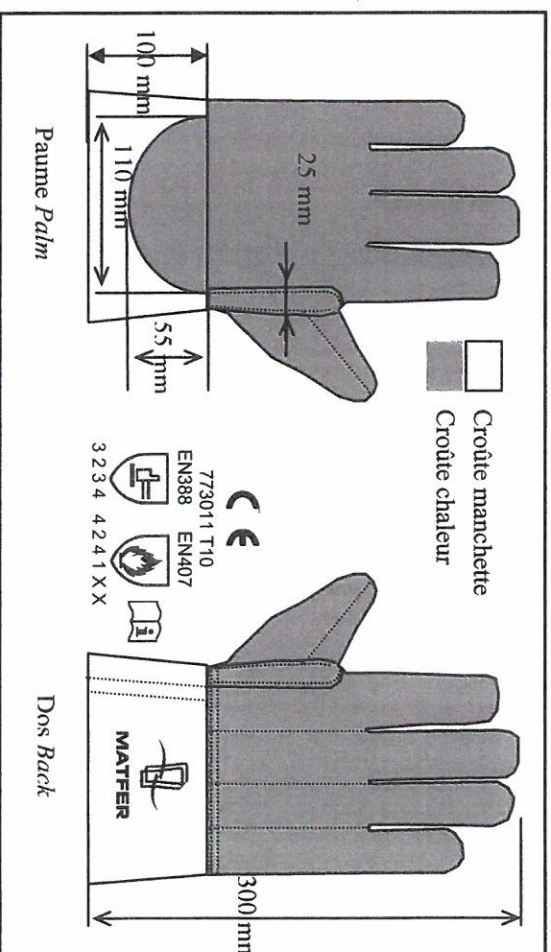
- Une étiquette cousue à l'intérieur du gant (Cf. Schéma ci-dessous)
Screen printing on the back of the glove (see picture below)

DU PAQUET PACKAGE

- Marquage : Une notice d'utilisation CE par paquet de 10 paires.
Marking : One CE instruction per 10 pairs bag.
- Conditionnement : par 10 paires sous sachet plastique.
Packaging : by 10 pairs in a closed plastic bag .

DU CARTON CARTON BOX

- Marquage sur une des plus petites faces Marking on the smallest part
- * Référence PLB PLB's reference
- * Nombre total de pièces contenues Total number of items in carton box
- * N° de commande PLB Number of PLB's order
- * N° de carton Number of the carton box





MATFER

Cet article est mis sur le marché par :
9-11, rue du Tapis Vert
93 260 LES LILAS
Tél. : 01.43.62.60.40
Fax : 01.43.62.50.82

03/14

NOTICE D'UTILISATION

Référence : **773011**

Ce gant est conforme au modèle de l'EPI ayant fait l'objet d'un examen CE de type au.
CTC - 4, rue Hermann Frenkel - 69367 LYON cedex 07 (numéro 0075) Il satisfait
aux exigences essentielles prévues par la Directive européenne 89/686/CEE, relative aux
Equipements de Protection Individuelle.



CATEGORIE II

EN420:2003 : Innocuité - Confort - Dextérité



EN388:2003 : Ce gant protège exclusivement des risques
mécaniques suivants : **3 2 3 4**

Essais	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5
Abrasion (cycles)	100	500	2 000	8 000	—
Coupure (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Déchirure (newtons)	10	25	50	75	—
Perforation (newtons)	20	60	100	150	—



EN407:2004:

Ce gant protège exclusivement des risques
thermiques suivants : **4 2 4 1 X X**

Essais	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4
Comportement au feu (durée persistance flamme en (s)) / durée d'incandescence résiduelle (s))	≤ 20 sans exigence	≤ 10 ≤ 120	≤ 3 ≤ 25	≤ 2 ≤ 5
Chaleur de contact (Temp. de contact (°C) - Temps de seuil (s))	100 ≥ 15	250 ≥ 15	350 ≥ 15	500 ≥ 15
Chaleur convective (indice de transmission de chaleur HTI en (s))	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Chaleur radiante (niveau de transfert de chaleur t ₂₄)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Petites projections de métal liquide (nombre de gouttes)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Grosses projections de métal fondu (fer en fusion en grammes)	30	60	120	200



Consulter la notice du fabricant ci-dessous.

Gamme de taille	10
Identification	X

Domaines d'application : Ces gants sont destinés à sortir des plats du four ne nécessitant pas un contact prolongé avec les pièces chaudes

Instructions de stockage : stocker à l'abri de l'humidité.

Attention : * Avant utilisation, bien vérifier que le produit ne présente pas de trace apparente de dégradation.

* Les risques non mentionnés sur cette notice ne sont pas couverts.

* Ces gants ne peuvent être lavés ni en machine ni à la main.

* Le produit ne contient pas de substances connues pour causer des allergies.

* Les niveaux mécaniques ne s'appliquent qu'au niveau de la paume et que ces niveaux ont été obtenus dans des conditions de laboratoire.

* Les niveaux thermiques s'appliquent au gant entier, toutes couches comprises.

* Ne pas utiliser ces gants près d'une machine en mouvement car risque de happement

* Ce produit ne protège pas contre une température équivalente à une atmosphère de 100°C.



773011 / GCI3310M

Le 27 mars 2014

	EN388:2003				EN407:2004					
	Abrasion	Coupure par tranchage	Déchirure	Perforation	Comportement au feu	Chaleur de contact	Chaleur convective	Chaleur radiante	Petites projections de métal liquide	Grosses projections de métal fondu
AET actuel (2007)	3	2	3	4	4	2	4	2	4	X
Nouvel AET (2014)	3	2	3	4	4	2	4	1	X	X

Marquage sur le dos de la manchette

Marquage sur une étiquette à l'intérieur du gant



3 2 3 4

4 2 4 1 X X





773012 / GCI5210M

AET
NOTICE
FICHE TECHNIQUE



En exécution de la Directive 89/686/CEE du 21 décembre 1989 concernant le rapprochement des législations des états membres relatives aux équipements de protection individuelle et des décrets n° 92-765, 766 et 768 du 29 juillet 1992 portant transposition de cette directive en droit français,

CTC

habilité par arrêté du Ministère du Travail, de l'Emploi et de la Santé en date du 20 décembre 2010,

identifié sous le numéro 0075, publié au JOCE, attribue :

L'ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE
N°0075/075/162/03/14/0229 – EXT 03/03/14

Au modèle d'équipement de protection individuelle suivant :

* **gant de protection contre les risques mécaniques et thermiques (chaleur et feu).**

* référence du modèle : **773012**

* fabricant :

PLB
ZI RUE JEAN BONNEFONT
36100 ISSOUDUN
FRANCE

* distributeur :

MATFER
9-11 RUE DU TAPIS VERT
93260 LES LILAS
FRANCE

Le modèle **773012** est une variante raccordée au modèle **773011**.

Les niveaux de performance et de protection sont identiques à ceux du modèle de raccordement, ainsi que les marquages, à l'exception du code article.

Fait à Lyon, le 17 mars 2014

Etablie par : Lionel GAUDILLERE



NOTA : Toute modification apportée au matériel neuf, objet de la présente attestation d'examen CE de type doit être portée à la connaissance de l'organisme habilité en application de l'article R 4313-38 du Code du Travail ainsi que toute modification des informations contenues dans le dossier technique sur la base duquel l'attestation CE de type a été délivrée (changement de lieu, changement de raison sociale du fabricant, retrait de certificat d'assurance qualité...).



Specifications Techniques Technical Specifications

DESCRIPTION

Gant 5 doigts croûte chaleur haute température, ponce languette, doublé laine forme française, manchette croûte de 20 cm, cousue à l'intérieur du gant et assemblée en 2 parties doublée coton, bande de renfort de 2,5 cm cousue sur le ponce, protégée arête montée à l'intérieur du gant.
A five fingers heat resistance leather glove with a woolen lining, straight thumb, french form, an internal stitched 20 cm split leather cuff assembled in 2 pieces, a cotton fabric lining, a 2.5cm wide heat resistant split leather reinforcement strip stitched around the thumb on the palm side by 2 seams, heat resistant split leather pulse protection assembled inside the glove



REFERENCE: 773012

TAILLES sizes 10

- Marquage CE.
- Conforme aux normes EN420 et EN388 niveaux de résistances mécaniques : 3 2 3 4
- niveaux de résistances thermiques : 4 2 4 1 X X
- Cuffs conformes aux flèches d'identification composants : CBC112, L01, CB114, T06
- N° d'attestation d'examen CE de type n° 0075/075162/03/0229 EXT 03/03/14

ZI rue Jean Bonnefont
36100 Issoudun
FRANCE
Tél : (33) 02 54 03 35 00
Fax : (33) 02 54 03 35 03



TYPE II

- CE marking
- Complying with EN420 and EN388 standards
- mechanical resistances : 3 2 3 4
- heat resistances : 4 2 4 1 X X
- Leathers are complying with identifications components CBC112, L01, CB114, T06
- EC type examination certificate n° 0075/075162/03/0229 EXT 03/03/14

COMPOSANTS COMPONENTS

PAUME PALM	MANCHETTE CUFF	DOUBLURE LINING
		Gant Manchette
MATERIAUX MATERIALS	CUIR LEATHER	CUIR LEATHER
- Code symbol	CBC 112	CB 114
- Désignation	Croûte souple soft split leather	Croûte Split leather
- Composition, origin :	Bovin Cow	Bovin Cow
- Traitement Treatment :	Haute température Heat resistant split leather	
- Epaisseur Thickness :	1,1- 1,4 mm	1,2 - 1,6 mm
- Coloris Color :	Marbré ou Rouille Brown or rust	Naturel Natural
AUTRES MATERIAUX OTHER MATERIALS	FIL THREAD	
- Code Symbol :	TK5	
- Composition Origin	100 % fil aramide -100% aramid thread	
- Résistance	FIL kevlar - Kevlar thread	
- Emplacement Location	5 dan minimum	

CONFECTION MANUFACTURING

COUTURES SEAMS

- Nombre de points au cm Number of stitches by cm :
- Longueur des points d'arrêt Length of the stopping stitches :
- Dimension entre le bord cuir et la couture leather border / seams :

DECOUPE CUTTING

- Entre 3 et 4
Between 3 and 4
- Procédé Process : Emporte-pièces
clicked
- Gabarit Pattern

Annule et remplace l'édition du : 29/09/08

Date d'application Application date : 31/03/2014

TAILLES SIZES

- Nombre de tailles Number of sizes : 1.
- La longueur doit être mesurée sur le dos du gant. The length should be measured on the back of the glove.

Tailles Sizes	10
Longueur (Lg) mini du gant (mm)	400
Minimum length of glove (mm)	

MARQUAGE, CONDITIONNEMENT MARKING, PACKAGE

DU GANT GLOVE

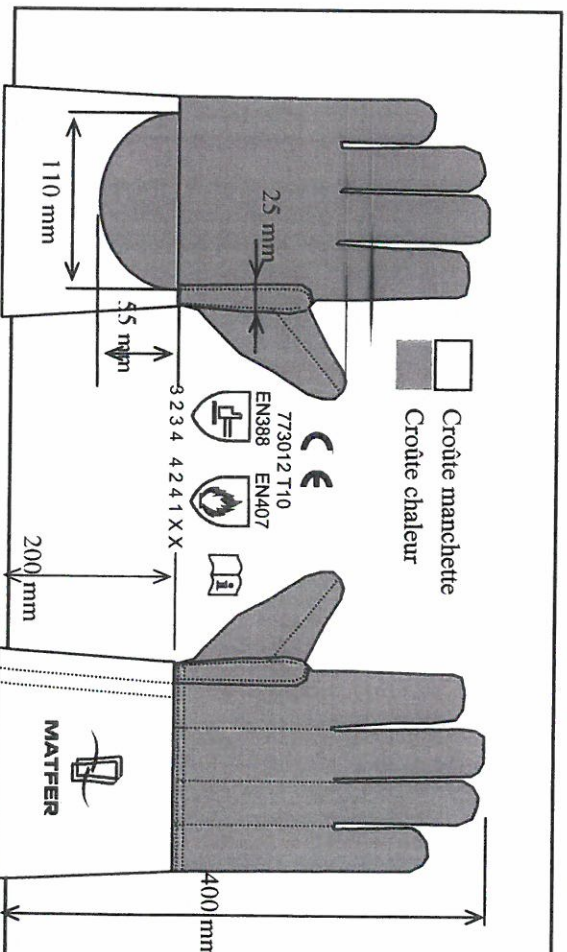
- Une étiquette cousue à l'intérieur du gant(Cf. Schéma ci-dessous)
- A stitched label inside the glove (see picture below)

DU PAQUET PACKAGE

- Marquage : Une notice d'utilisation CE par paquet de 10 paires.
Marking : One CE instruction per 10 pairs bag.
- Conditionnement : par 10 paires sous sachet plastique.
Packaging : by 10 pairs in a closed plastic bag.

DU CARTON CARTON BOX

- Marquage sur une des plus petites faces Marking on the smallest part
- * Référence PLB PLB's reference
- * Nombre total de pièces contenues Total number of items in carton box
- * N° de commande PLB Number of PLB's order
- * N° de carton Number of the carton box





MATFER

Cet article est mis sur le marché par :
9-11, rue du Tapis Vert
93 260 LES LILAS
Tél. : 01.43.62.60.40
Fax : 01.43.62.50.82

03/14

NOTICE D'UTILISATION

Référence : **773012**

Ce gant est conforme au modèle de l'EPI ayant fait l'objet d'un examen CE de type au. **CTC - 4, rue Hermann Frenkel - 69367 LYON cedex 07 (numéro 0075)** Il satisfait aux exigences essentielles prévues par la Directive européenne 89/686/CEE, relative aux Equipements de Protection Individuelle.



CATEGORIE II

EN420:2003 : Innocuité - Confort - Dextérité



EN388:2003 : Ce gant protège exclusivement des risques mécaniques suivants : **3 2 3 4**

Essais	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5
Abrasion (cycles)	100	500	2 000	8 000	—
Coupure (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Déchirure (newtons)	10	25	50	75	—
Perforation (newtons)	20	60	100	150	—



EN407:2004:

Ce gant protège exclusivement des risques thermiques suivants : **4 2 4 1 X X**

Essais	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4
Comportement au feu (durée persistance flamme en (s)) / durée d'incandescence résiduelle (s))	≤ 20 sans exigence	≤ 10 ≤ 120	≤ 3 ≤ 25	≤ 2 ≤ 5
Chaleur de contact (Temp. de contact (°C) - Temps de seuil (s))	100 ≥ 15	250 ≥ 15	350 ≥ 15	500 ≥ 15
Chaleur convective (indice de transmission de chaleur HTI en (s))	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Chaleur radiante (niveau de transfert de chaleur t ₂₄)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Petites projections de métal liquide (nombre de gouttes)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Grosses projections de métal fondu (fer en fusion en grammes)	30	60	120	200



Consulter la notice du fabricant ci-dessous.

Gamme de taille	10
Identification	X

Domaines d'application : Ces gants sont destinés à sortir des plats du four ne nécessitant pas un contact prolongé avec les pièces chaudes

Instructions de stockage : stocker à l'abri de l'humidité.

Attention : * Avant utilisation, bien vérifier que le produit ne présente pas de trace apparente de dégradation.
* Les risques non mentionnés sur cette notice ne sont pas couverts.
* Ces gants ne peuvent être lavés ni en machine ni à la main.
* Le produit ne contient pas de substances connues pour causer des allergies.
* Les niveaux mécaniques ne s'appliquent qu'au niveau de la paume et que ces niveaux ont été obtenus dans des conditions de laboratoire.
* Les niveaux thermiques s'appliquent au gant entier, toutes couches comprises.
* Ne pas utiliser ces gants près d'une machine en mouvement car risque de happement
* Ce produit ne protège pas contre une température équivalente à une atmosphère de 100°C.



773012 / GCI5210M

Le 27 mars 2014

EN388:2003					EN407:2004					
	Abrasion	Coupure par tranchage	Déchirure	Perforation	Comportement au feu	Chaleur de contact	Chaleur convective	Chaleur radiante	Petites projections de métal liquide	Grosses projections de métal fondu
AET actuel (2007)	3	2	3	4	4	2	4	2	4	X
Nouvel AET (2014)	3	2	3	4	4	2	4	1	X	X

Marquage sur le dos de la manchette



Marquage sur une étiquette à l'intérieur du gant



773012 T10

EN388:2003 EN407:2004



3 2 3 4

4 2 4 1 X X